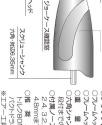
附 v.lobtex :の取扱い説明書に記載さい。 Y











() Inne

@R03i/H@R03i ATTACHMENT RIVETER

アタッチメントリベッタ・

拼

取扱説明書

このたびはロブスター「アタッチメントリベッター」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。 で使用前にこの取扱説明書をよくお読みいただき、正しく安全にお使いください。お読みになった後は、いつでも見られる所に 大切に保管してご利用ください。

目 次

- 安全上のご注意
- 各部の名称
- · 製品仕様
- 製品の特徴と使用方法
- ・メンテナンス
- ・故障かな?と思ったら
- ・アタッチメントリベッター部品表

安全上のご注意

- で使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読
- みのうえ、十分理解されて正しくご使用ください。 していますが、それぞれの意味は下記の通りです。

⚠警告

誤った取扱いをしたときに使用者が死 亡または重傷を負う可能性が想定され る内容のご注意

♠注 意

誤った取扱いをしたときに使用者が傷 害を負う可能性が想定される場合、及 び物的損害のみの発生が想定される内 容のご注意

なお、△注意に記載した事項でも状況によっては重大な 事故に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する 重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

1ページ

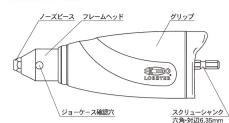
⚠警告

- ●作業時は保護めがねを着用してください。 切断されたリベットのシャフトが飛び出し傷害を及 ぼす恐れがありますので、ノーズピースは絶対にの ぞかないでください。
- ●かしめ能力以上のリベットをかしめないでください。 事故やけがの原因になります。
- ●作業場の周囲の状況も考慮してください。
- 作業場は十分に明るくしてください。暗い場所での 作業は事故の恐れがあります。

♪ 注意

- ●作業場はいつもきれいに保ってください。 ちらかった場所や作業台は、事故の恐れがあります。
- ●子供を近づけないでください。
- 作業者以外、作業場へ近づけないでください。けが の恐れがあります。
- ●使用しない場合は、きちんと保管してください。 乾燥した場所で、子供の手の届かない高いところ、 または鍵のかかる所に保管してください。事故の恐
- ●無理な使い方や誤った使い方は避けてください。 思わぬ事故やけがにつながる恐れがあります。
- ●きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレス等の装飾具は、着用し ないでください。回転部に巻き込まれる恐れがあり
- ・すべりやすい手袋や履物はけがの恐れがあります。
- · 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。 回転部に巻き込まれる恐れがあります。
- ●高所作業の際は、ご自身に安全ベルトをして、エ 具やリベットの落下にもご注意ください。 事故やけがの恐れがあります。
- ●本機は本来の使用目的以外で使用しないでください。 ・思わぬ事故やけがにつながる恐れがあります。
- ●割れ、欠け、磨耗、変形等の異常が認められた場
- 合は使用しないで下さい。 ・思わぬ事故やけがにつながる恐れがあります。
- ●改造しないで下さい。
- 事故やけがの恐れがあります。
- ●連続使用した直後は、金属部が高温になっている ので触れないでください。
 - やけどの恐れがあります。
- ●本機の修理はお買い求めの販売店、または当社に お出しください。
 - 修理の知識や技術のない方が修理されますと、十分 な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れ
- ※ご使用になられる電動工具の取扱い説明書もよく読み、 それらの注意にも従い安全に作業してください。

●各部の名称



●製品仕様

- 170mm グリップ部直径 φ55mm φ26mm ・フレームヘッド部直径 フレームヘッド部長さ 37mm 重量 450g ・六角シャンク寸法 対辺6.35mm (段付までの寸法) 13mm
- ※大きさ、重量等は標準値ですので多少の変動があります。

○使用可能リベット

材質	φ2.4	φ3.2	φ4.0	φ4.8
アルミ	0	0	0	0
鉄·銅	0	0	0	0
ステンレス	0	0	0	0
使用する ノーズピース	(A)	(F)		(F)

- 実用丁具ストローク 16mm
- ·推奨工具:最大トルク80N·m以上の電気式及び充電式 インパクトドライバー。LOW (低速) 最大トルク20N·m 以上の電気式及び充電式ドリルドライバー。
- %リベット径 ϕ 6.4のリベットはリベッティングできません。
- ※ドリルドライバーの場合 φ4.8のリベットが切断できない 場合があります。また、 ϕ 4.0以上のサイズのリベットを で使用の場合はLOW(低速)モードにしてください。
- ※エアインパクトドライバー、エアドライバーなどは使用 できません。

●製品の特徴

このアタッチメントリベッター(以下本機)は市販の 電気式・充電式インパクトドライバー及び電気式・充電式 ドリルドライバーに取り付け、その正転・逆転を利用して リベッティングする工具です。太いリベットもハンドリベッ ターより簡単に、楽にリベッティングすることができます。

●使用方法

- ①リベッティングする締結物の厚さにあったサイズのリベッ トを選択してください。
- ※長いリベットの空打ちや薄いワークでの使用、二度切りに なるようなリベッティングはスクリューシャンク及びジョー ケースの破損につながりますので絶対にしないでください。
- ②リベッティングする母材に正しい下穴 (リベット径より0.1~0.2mm大きく)を開ける。
- ③リベットのサイズに合わせてノーズピースを交換してくだ さい。(前記「使用可能リベット」参照) ④インパクトドライバーのチャックにスクリューシャンクを
- 取り付け、抜けないか確認してください。 (ドリルドライバーの場合:チャックにスクリューシャンク をしっかりと取り付けてください。)
- ⑤ジョーケース確認穴でジョーケースユニットが見えて いるか確認してください。もし見えない場合はインパクト ドライバーを逆転で作動させ、ジョーケースユニットが見 えることを確認してください。
- ⑥リベットを本機にセットし、締結物の下穴に リベットを挿入してください。



⑦本機のグリップをしっかりと握り、締結物に垂直に軽く押 付けるようにしてインパクトドライバーを正転で作動さ せてください。リベッティング完了と同時にインパクト ドライバーを停止してください。

【要点】寸動にてドライバー回転を進めると、リベッティン グ完了と同時に止めることが容易となります。

⑧リベッティング完了後、インパクトドライバーを真下に向 けて、逆転で作動させてシャフトを排出してください。 シャフトが抜けたらすみやかにインパクトドライバーを停 止してください。

【重要】シャフトが確実に排出された後、次のリベッティン グに移ってください。

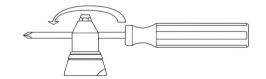
※正常にシャフトが排出されない場合は、すぐにインパク トドライバーを停止してください。E型止め輪が変形破 損しスクリューシャンクが外れる可能性があります。フ レームヘッドを外してジョーをジョーケースヘッド内部 に押し下げながらシャフトを抜いて下さい。

【重要】絶対にノーズピースをのぞかないでください。

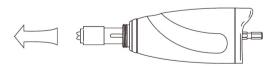
△注意 抗張力の高いリベット (ステンレスのφ4.8などを リベッティングする場合、反動が大きいので手首などのけ がにご注意ください。

●メンテナンス

- リベッティングを長時間おこなうと、シャフトの切粉やゴミ がジョー周り部に溜まり、トラブルの原因となりますので、定 期的に手入れを行なってください。
- <ジョーケースユニットの取り出し方> ①スクリューシャンクを正転させ、ジョーケースユニットを -番下までさげます。
- ②フレームヘッドのジョーケース確認穴に棒状の物(プラス ドライバーなど)を差込み、左回りに回して緩めます。



③フレームヘッドを外し、スクリューシャンクを逆転させ ジョーケースユニットを前に出します。



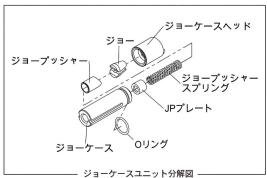
④ジョーケースユニットを抜き取ります。

取り出し方と逆の手順で組み付けます。フレームにジョ ーケースユニットを入れる際、ジョーケースの溝とフレー ム内部の回り止めピンを合わせてください。 注意)スクリューシャンク側(下側)からジョーケースユ ニットを抜く事は出来ません。

<ジョー周り清掃方法> ①ジョーケースとジョーケースヘッドをスパナやモンキレン チを使い分解して、内部の部品を取り出します。(分解図

②取り出した部品を掃除します。

③分解の逆の手順でジョーケースユニットを組み立てます。 ジョーケースヘッドはしっかり締付けてください。



4ページ 3ページ

●メンテナンス

2ページ

【重要】ジョー背部には潤滑オイルを塗ってください。



<ジョーケース・ネジ部のグリスアップ>

ジョーケース下部のネジ部分の潤滑が悪くなると一度の 充電でリベッティングできる本数が滅ります。100~300本 ベッティングごとにネジ部へグリスを塗布してください。 潤滑オイルは、二硫化モリブデン系のグリスを使用して ください。(スプレー式潤滑剤は使用しないでください。)



<お手入れ、保管方法>

- やわらかい布でふいてください ノナー、ベンジンなど揮発性のものは使用しないで ください。変形・変色の原因となります。
- 保管は適切な場所で ほこりや湿気の少ない、風通しの良い、落下の恐れの ない安定した場所で保管してください。

●故障かな?と思ったら

故障とお考えの前に以下の項目のチェックを行なってく ださい。すべてチェックしてもあてはまらない場合は当社 にお問い合わせ、または修理を依頼してください。

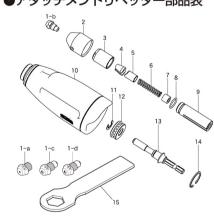
お問い合わせ、修理依頼の際は以下の項目を確認してい だたき、使用状況、症状等を出来るだけ詳しく連絡してい ただきますと、修理上がり納期を短縮することにもなりますのでよろしくお願いいたします。

症状	原因	処置	
リベットが入らな い。 リベッティング後 シャフトが抜けな い。	ノーズピースのサ イズ間違い。	リベットサイズに あった正しいノー ズピースに交換し てください。	
	ノーズピースまた はフレームヘッド のゆるみ。	スパナ等で完全に 締め付けてくださ い。	
	排シャフトの排出 忘れ。	先端を下に向け ながらドライバー を逆転で作動さ せてシャフトを排 出してください。	
	ジョーとジョーケ ースヘッドの接触 面の不円滑(かみ つき)。	ジョーとジョーケ ースヘッドの内側 の掃除をしてジョ ー背部に潤滑だこ しい。	

ISO9001·ISO14001 認証取得

症状 リベット長さが使 板厚に合った適 用板厚に適して 操作回数が増える。 使用ください。 ジョーが磨耗して いる。 ジョーを交換して スクリューシャン ジョーケース下部 のネジ部分に潤 ト本数が少ない。 クの潤滑不足。 滑油をつけてくだ さい。 (充電式工具をご 充電式工具の取 ってください。

●アタッチメントリベッタ一部品表



番号	品名コード	品名		
1 – a	10027	ノーズピース2.4		
1-b	10028	ノーズピース3.2		
1-c	10029	ノーズピース4.0		
1-d	10030	ノーズピース4.8		
2	43960	フレームヘッド@R		
3	43972	ジョーケースヘッド@R		
4	10117	ジョー中		
5	61875	ジョープッシャー@R -A1		
6	63625	ジョープッシャースプリング@R -A1		
7	61876	JPプレート-A1		
8	14475	0リング S-8		
9	43964	ジョーケース@R		
10	43971	グリップユニット(フレーム含む)		
11	10725	E型止め輪		
12	43968	ベアリング		
13	43967	スクリューシャンク1/4		
14	25654	C型止め輪		
15	14091	スパナ		
部品が改良された場合、旧部品の在庫は5年間となって				

株式会社 ロブテックス

おりますのでご了承ください。

コールセンター 〒579-8053 東大阪市四条町12-8 ホームページ http://www.lobtex.co.jp/ TEL (072) 980-1111 FAX (072) 980-1166